

TECHNICKÝ LIST 14.04.05-SKY



JUBIN Metal primer (WB)

Základný antikorózný náter na železo a farebné kovy

1. Popis, použitie

JUBIN Metal primer (WB) je antikorózný základný náter na báze vodnej disperzie styrén-akrylátových spojív na ochranu menej náročných a jednoduchých objektov z ocele, železa, medi, zinku a hliníka, napr. stavebného stolárstva, plotov, odkvapových žlabov, radiátorov a radiátorových rúrok (teploty do 60 °C), krytov strojov, vyčnievajúcich strešných konštrukcií a pod. Výrobok je vhodný na povrchy v exteriéri aj interiéri. Výrobok rýchlo schne a nemá nepríjemný zápach. Zlepšuje prídržnosť vrchných náterov k vyššie uvedeným kovom. Náradie po použití jednoducho očistíte vodou. Výrobok nie je vhodný na ochranu strešných krytín a pochôdných plôch. Odporúča sa, aby horizontálne plochy boli realizované aspoň s minimálnym sklonom (2 %), ktorý umožní odtok zrážkovej vody. Na miestach, kde bude zrážková voda stagnovať, bude potrebné náter obnovovať častejšie. Pred aplikáciou výrobku sa musia ostré hrany obrúsiť (minimálny polomer zaoblenia je 1,0 mm). Kovové zvary musia byť úplne vyplnené, aby sa zabránilo zatekaniu vody v dôsledku kondenzácie vo vnútri rúrok a profilov. JUBIN Metal primer (WB) nie je vhodný na použitie ako samostatný náter. Musí byť chránený jedným z dekoratívnych náterov. Použitie prípravku JUBIN Metal primer (WB) neodporúčame v agresívnom priemyselnom prostredí a v prímorských oblastiach s vysokou salinitou.

Popis		Základný náter	Dekoratívny náter
Prvý náter alebo obnovovací náter (staré nátery sú popraskané a nemajú prídržnosť k podkladu – pred natieraním ich čiastočne alebo úplne odstráňte)	Prvky z ocele alebo železa v exteriéri	2 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Metal
	Prvky z medi, zinku alebo hliníka v exteriéri alebo interiéri stavebných objektov	1 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Metal
	Prvky z ocele alebo železa v interiéri stavebných objektov	/	3 x JUBIN Metal
	Prvky z ocele, železa, medi, zinku alebo hliníka v interiéri stavebných objektov	2 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Decor universal

2. Farebné odtiene

- sivá (farebný odtieň)

3. Technické údaje

Balenie	0.65 l
Hustota	~1,334 kg/dm ³
Obsah prchavých organických zlúčenín (VOC)	11 g/l
Požiadavka EÚ na obsah VOC – kategória	A/d<130
Riedenie vodou – podľa hmotnosti	0 %
Riedenie vodou na striekanie	~10
Doba schnutia	Suchý na dotyk
T = +20 °C, relatívna vlhkosť vzduchu = 65 %	Vhodný na ďalšiu úpravu
Spotreba	~80 - 100 ml/m ²
Odporúčaný počet vrstiev	1-2

4. Podmienky aplikácie

Teplota vzduchu nesmie byť nižšia ako +5 °C a vyššia ako +25 °C (optimálna teplota vzduchu je od +10 °C do +25 °C) a vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80 %. Teplota podkladu musí byť vyššia ako teplota rosného bodu, v žiadnom prípade však nesmie byť nižšia ako +5 °C. V prípade vonkajších prác chráňte povrchy počas natierania a tvrdnutia náterového filmu pred silným slnečným žiarením a vetrom. Napriek tejto ochrane však nevykonávajte žiadne práce v daždi, hmle alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h)!

Pozrite si informačnú tabuľku s teplotami rosného bodu na poslednej strane technického listu!

5. Príprava podkladu

Železné alebo oceľové povrchy:

Produkty korózie sa odstraňujú mechanicky (ručne alebo strojovo) drôtenou kefou alebo brúsnym papierom so zrnitosťou P-080, P-100 alebo P-120. Pred odmasťovaním je potrebné odstrániť prach z obrúsenej hrdze (mechanicky agregátom na stlačený vzduch alebo ručne kefou či metličkou). Osobitnú pozornosť treba venovať hlbokým priehlbínám, ktoré vznikli v dôsledku dlhodobého hrdzavenia. Mastnota a iné nečistoty sa odstraňujú alkoholom, acetónom, nitrriedidlom alebo iným špeciálnym odmasťovacím prostriedkom. Pri veľmi mastných povrchoch sa proces odmasťovania niekoľkokrát zopakuje. Po odmasťovaní očistite všetky povrchy suchou bavlnenou handrou (po očistení nesmú na handre zostať žiadne nečistoty). Podklad musí byť pred nanosením antikorózneho základného náteru suchý a čistý, bez prachu a akýchkoľvek iných nesúdržných alebo slabo pridrzných častíc.

Špecifiká:

Ak sa hrdza odstraňuje chemickými prostriedkami na báze kyseliny (kyselina fosforečná), povrch sa musí dôkladne umyť vodou a vysušiť; až potom sa naniesie antikorózný základný náter.

Povrchy z pocínovaného plechu:

Povrch by sa mal prebrúsiť brúsnym rúnom zo syntetických vlákien. Mastnota a iné nečistoty sa odstraňujú alkoholom, acetónom, nitrriedidlom alebo iným špeciálnym odmasťovacím prostriedkom. Pri veľmi mastných povrchoch sa proces odmasťovania niekoľkokrát zopakuje. Podklad musí byť pred nanosením antikorózneho základného náteru suchý a čistý, bez prachu a akýchkoľvek iných nesúdržných alebo slabo pridrzných častíc.

Povrchy zo žiarovo pocínovaného plechu:

Povrch by sa mal prebrúsiť brúsnym papierom P-80 alebo zdrsníť ľahkým pieskovaním. Mastnota a iné nečistoty sa odstraňujú alkoholom, acetónom, nitrriedidlom alebo iným špeciálnym odmasťovacím prostriedkom. Pri veľmi mastných povrchoch sa proces odmasťovania niekoľkokrát zopakuje. Podklad musí byť pred nanosením antikorózneho základného náteru suchý a čistý, bez prachu a akýchkoľvek iných nesúdržných alebo slabo pridrzných častíc.

Povrchy z medi alebo hliníka:

Produkty korózie sa odstraňujú mechanicky (ručne alebo strojovo) brúsnym rúnom zo syntetických vlákien.

Masnota a iné nečistoty sa odstraňujú alkoholom, acetónom, nitroriedidlom alebo iným špeciálnym odmasťovacím prostriedkom. Pri veľmi masných povrchoch sa proces odmasťovania niekoľkokrát zopakuje. Podklad musí byť pred nanosením antikorožného základného náteru suchý a čistý, bez prachu a akýchkoľvek iných nesúdržných alebo slabo pridrzných častíc.

Obnova starých náterov:

Staré, nesúdržné nátery farby sa musia odstrániť; ak majú k podkladu dobrú pridrznosť, mali by sa len zdrsnit tvrdou drôtenou kefou alebo jemne prebrúsiť (brúsny papier č. 180 alebo 220).

7. Nanášanie náteru

Prípravok JUBIN Metal primer (WB) nanášajte v jednej alebo dvoch vrstvách na suchý a čistý podklad štetcom alebo striekaním. V prípade striekania sa musí v jednej vrstve naniesť aspoň 80 – 100 mikrónov mokrého filmu. Počas nanášania niekoľkokrát skontrolujte hrúbku hrebeňovou mierkou na meranie hrúbky mokrého filmu. Vzhľadom na rýchle schnutie odporúčame nanášanie v pásoch bez prerušenia; prípadné kvapky ihneď rozotrite, aby nezaschli.

Náradie ihneď po použití dôkladne očistite vodou.

8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote od +5 °C do +25 °C, chráňte pred priamym slnečným žiarením, uchovávajte mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: najmenej 24 mesiacov.

9. Iné informácie

Technické pokyny sú uvedené na základe našich skúseností a slúžia ako smernica na dosiahnutie optimálnych výsledkov. Nenesieme zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo neodborným vykonaním prác. Spoločnosť JUB taktiež nenesie zodpovednosť v prípadoch, keď je podklad na aplikáciu našich výrobkov pripravený nedostatočne alebo materiálmi nevyhovujúcej kvality od iných výrobcov. V prípade aplikácie našich výrobkov na existujúce podklady starých náterov alebo na vopred pripravené podklady materiálmi od iných výrobcov je pred začatím prác povinné zhotoviť príslušné skúšobné plochy so všetkými plánovanými aplikáciami výrobkov JUB v súlade s technickými pokynmi.

Bezpečnostné opatrenia: Dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Spoločnosť JUB si vyhradzuje právo v budúcnosti meniť a dopĺňať údaje.

Označenie a dátum vydania: TRC-020/19-čad, 21.07.2026